



Jean-Michel MONVILLE,

4 rue de la Treille

85420 Bouillé-Courdault

77 ans

Mobile : + 33 6 09 40 15 07

Email : jeanmichelmonville@gmail.com

Expérience

De 2013 à 2018

Directeur de MZ Intelligent Systems

Société fondée avec le Pr Joseph Zarka pour l'étude et le développement d'outils avec support de mise en œuvre pour l'amélioration de tout procédé industriel ou de service par application de la conception optimisée intelligente.

De 1981 à 2011 : SKF Linear-Motion

Chef du Département « Techniques de Serrage Industriel »

Développement, conception et réalisation d'outils de serrage de boulons par tensionnement hydraulique pour applications industrielles : nucléaire, éoliennes, aéronautique, industrie mécanique, génie civil.

Développement, conception et réalisation de particulier machines automatiques de serrage avec robots de vissage –dévissage en particulier pour cuves de réacteurs nucléaires, générateurs de vapeur et pressuriseurs ainsi que pour éoliennes et turbines hydrauliques.

Développement de méthodes de calcul spécifiques pour assemblages boulonnés.

Développement, conception et réalisation de machines d'essais statiques et dynamiques de matériaux et de machines de mesure de dureté.

Responsable de la Qualité au sein de SKF Linear-Motion pour l'Europe

Auteur du "Guide du Serrage" de SKF.

De 1977 à 1981 : SKF France

Chef du Bureau d'Etudes « Roulements »

Conception de nouveaux roulements.

Elaboration des dossiers de définition / fabrication

Calculs de roulements, calculs de structures, calculs de vérins hydrauliques.

De 1974 à 1977 : SKF France

Chef du Service « Produits Nouveaux »

Développement de nouveaux produits industriels en synergie avec le roulement : paliers antifriction, roue libre, manchons d'accouplement, retordeuses de métier à tisser, etc...

Responsable du service de propriété industrielle (brevets)

De 1971 à 1974 : SKF France

Ingénieur d'Applications

Développement d'applications roulements pour véhicules (voitures particulières, poids lourds, chars d'assaut, engins de génie civil).

Ingénieur Projet (projet international groupe SKF).

De 1968 à 1971 : Société Chenard et Walker

Ingénieur Bureau d'Etudes

Calculs et conception de transmissions à engrenages pour métros (Paris lors du passage sur pneumatiques, Mexico), chars d'assaut, engins agricoles, matériels mécanisés de jardinage, etc....

Elaboration des dossiers de calcul, de définition, de fabrication, de contrôle et d'essais.

Formation initiale

1967 **Ingénieur ESTACA** Option Auto (Ecole Supérieure des Techniques Aéronautiques et de Construction Automobile)

1968 **Diplôme du CESIA** (Centre d'Etudes Supérieures des Industries Automobiles)

Domaine de compétences

Gestion de projets

Conception, développement et réalisation de machines spéciales dans le domaine de la mécanique et de la mécatronique.

Conception Optimisée Intelligente.

Modélisations et simulations numériques.

Connaissances approfondies dans le domaine du calcul des structures, des organes de transmission, des engrenages, des roulements et des assemblages boulonnés.

Brevets (inventeur ou co-inventeur)

Brevets délivrés

- Dispositif d'accouplement pour retordeuse à double torsion et axes concourants.
- Mécanisme de retordeuse à accouplement élastique (2 brevets).
- Dispositif d'accouplement élastique pour mécanisme de retordeuse à double torsion et axes concourants.
- Palier à roulement à contact oblique à deux rangées d'éléments roulants et procédé de montage.
- Dispositif de ressort pour roue libre.
- Dispositif de tension pour mise en précontrainte d'une tige et procédé de tension associé
- Dispositif d'implantation de tige filetée dans un trou taraudé, notamment à travers un actionneur de tension annulaire, et procédé d'implantation associé.
- Procédé de contrôle de la mise sous tension d'une tige de boulon, du type vis ou goujon d'assemblage, et dispositif de mise en oeuvre d'un tel procédé.
- Dispositif de tension de tiges filetées.
- Procédé et dispositif d'établissement et de contrôle d'un serrage hydraulique d'un ou de plusieurs boulons
- Procédé de serrage et de contrôle du serrage de boulons d'assemblage par tendeur hydraulique à instrumentation intégrée avec mise en oeuvre par module électronique de traitement et de calcul